

第21回 高校生ものづくりコンテスト九州大会 旋盤作業部門 採点表 (できばえ・みばえ)

採点区分	通し番号	採点項目	採点					減点
できばえ・ みばえ	1	切削面の傷、打こん、削り残し、削り込み	箇所なし	小	中	大		
			0	箇所X1	箇所X3	箇所X5		
	2	びびり (ねじ部は除く)	箇所なし	小		大		
			0	箇所X1		箇所X2		
3	すべての面取りの状態	正しく面取り されている	面取りされているが、 正しくない		面取りされていない			
		0	箇所X2		箇所X4			
4	寸法間違い (±2.0mm以上)	なし			あり			
		0			20			
ローレット	5	ローレット目の仕上がり程度	A	B	C	D	E	
			0	2	4	6	8	
ねじ	6	①③部品ねじ部の仕上がり程度	A	B	C	D	E	
			0	2	4	6	8	
	7	ねじ部のはめあい具合	A	B	C	D	E	
			0	2	4	6	8	
表面粗さ	8	仕上げ面の仕上がり程度	A	B	C	D	E	
			0	2	4	6	8	
角度	9	テーパ角度の状態	±1度以内			±1度を超える		
			0			20		
あたり	10	テーパ部あたり具合	80%以上		60%以上	60%未満		
			0		4	8		
減点小計①							0	