

		製品番号					採点					減点
採点区分	測定箇所	呼び寸法①	実寸法②	誤差 (②-①)								
部品① 寸法精度	A	φ26 -0.01 -0.04			サイズ公差 以内	サイズ公差 +0.01~-0.01 以内	サイズ公差 +0.02~-0.02 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 を超える			
					0	2	4	6	8			
	B	φ35 ±0.02			サイズ公差 以内	サイズ公差 +0.01~-0.01 以内	サイズ公差 +0.02~-0.02 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 を超える			
					0	2	4	6	8			
	C	φ55 ±0.02			サイズ公差 以内	サイズ公差 +0.01~-0.01 以内	サイズ公差 +0.02~-0.02 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 を超える			
					0	2	4	6	8			
	D	φ40 -0.01 -0.04			サイズ公差 以内	サイズ公差 +0.01~-0.01 以内	サイズ公差 +0.02~-0.02 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 を超える			
					0	2	4	6	8			
	E	φ26 -0.01 -0.04			サイズ公差 以内	サイズ公差 +0.01~-0.01 以内	サイズ公差 +0.02~-0.02 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 を超える			
					0	2	4	6	8			
	F	φ21 ±0.02			サイズ公差以内		サイズ公差±0.1以内		サイズ公差±0.1を を超えるもの			
					0		2		4			
	G	15			精級公差以内 (±0.1)		中級公差以内 (±0.2)		中級公差を を超えるもの			
0					2		4					
H	10 ±0.02			サイズ公差 以内	サイズ公差 +0.01~-0.01 以内	サイズ公差 +0.02~-0.02 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 を超える				
				0	2	4	6	8				
I	10			サイズ公差以内		サイズ公差±0.1以内		サイズ公差±0.1を を超えるもの				
				0		2		4				
J	26			サイズ公差以内		サイズ公差±0.1以内		サイズ公差±0.1を を超えるもの				
				0		2		4				
K	25			サイズ公差以内		サイズ公差±0.1以内		サイズ公差±0.1を を超えるもの				
				0		2		4				
L	121			精級公差以内 (±0.2)		中級公差以内 (±0.5)		中級公差を を超えるもの				
				0		2		4				
部品② 寸法精度	M	φ55			精級公差以内 (±0.15)		中級公差以内 (±0.3)		中級公差を を超えるもの			
					0		2		4			
	N	φ40 +0.05 0			サイズ公差 以内	サイズ公差 +0.01~-0.01 以内	サイズ公差 +0.02~-0.02 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 を超える			
					0	2	4	6	8			
	O	φ26 +0.03 0			サイズ公差 以内	サイズ公差 +0.01~-0.01 以内	サイズ公差 +0.02~-0.02 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 を超える			
					0	2	4	6	8			
P	9			精級公差以内 (±0.1)		中級公差以内 (±0.2)		中級公差を を超えるもの				
				0		2		4				
Q	15			精級公差以内 (±0.1)		中級公差以内 (±0.2)		中級公差を を超えるもの				
				0		2		4				
R	40			精級公差以内 (±0.15)		中級公差以内 (±0.3)		中級公差を を超えるもの				
				0		2		4				
部品③ 寸法精度	S	20 ±0.2			サイズ公差以内		サイズ公差±0.1以内		サイズ公差±0.1を を超えるもの			
組立 寸法精度	T	10 ±0.1			サイズ公差以内		サイズ公差±0.1以内		サイズ公差±0.1を を超えるもの			
					0		2		4			
	U	26 ±0.05			サイズ公差 以内	サイズ公差 +0.01~-0.01 以内	サイズ公差 +0.02~-0.02 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 を超える			
減点合計										0		